

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

3. 749. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

KLEJE ŻYWICZNE KARTA E

EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.05.01

DANE PODSTAWOWE PRODUKTU:

MAXEPOX BOND-W jest dwuskładnikowym klejem epoksydowym, przeznaczonym do łączenia materiałów konstrukcyjnych.

ZASTOSOWANIE

MAXEPOX BOND-W stosuje się do połączeń starego betonu z nowym betonem lub innymi materiałami takimi jak kamień, marmur, drewno, szkło i t.p.

ZALETY

- Wyjątkowa adhezja
- Doskonałe właściwości mechaniczne
- Bardzo dobra odporność na związki chemiczne i warunki pogodowe
- Możliwość stosowania na wilgotne podłoże.

INSTRUKCJA STOSOWANIA

Mieszanie

MAXEPOX BOND-W jest dostarczany w kompletach przygotowanych wagowo. Utwardzacz, komponent B, jest wlewany do żywic, komponentu A. Aby zapewnić odpowiednią reakcję obu komponentów konieczne należy wlać całą zawartość komponentu B. Mieszanie można przeprowadzić ręcznie lub używając wolnoobrotowej wiertarki, aż do uzyskania jednorodnego wyglądu i koloru. Użytkownik powinien sprawdzić w tabeli danych technicznych żywotności produktu, tj. czas w jakim produkt twardnieje wewnątrz pojemnika. Żywotność dla ilości 5 kg w temperaturze 20st C wynosi 75 minut.

Aplikacja

MAXEPOX BOND - W nakłada się za pomocą szczotki z krótkim włosiem, walcikiem lub łopatką itp. Warstwa materiału powinna być jednorodnej grubości, a zużycie materiału waha się od 0,3 do 1 kg /m2 w zależności od stanu podłoża.

Zalecenia przy aplikacji:

Temperatura twardnienia powinna być wyższa od 5st C.

Jeśli temperatura wynosi poniżej 5st C reakcja twardnienia MAXEPOX BOND – W nie zajdzie.

Jeśli prace muszą być wykonane w niższej temperaturze należy koniecznie stworzyć na podłożu odpowiednie warunki podczas twardnienia materiału.

Czas nakładania poszczególnych warstw

Nowy beton lub materiał konstrukcyjny, który ma być połączony pokrywa się produktem w odpowiednich odstępach czasowych. Patrz Tabela danych technicznych (przy 20st C, odstęp czasu wynosi 2 godziny) .

Czyszczenie

Narzędzia mogą być czyszczone produktem MAXEPOX SOLVENT. Do czyszczenia ciała nie stosować żadnych rozpuszczalników, tylko mydło, detergenty lub inne środki specjalne.

OPAKOWANIE

MAXEPOX BOND – W jest dostarczany w kompletach przygotowanych wagowo: 2 kg i 5 kg.

MAGAZYNOWANIE

Jeden rok w oryginalnych, szczelnych opakowaniach, w suchym miejscu, w temperaturze powyżej 5st C i nie w bezpośrednim nasłonecznieniu.

Temperatura poniżej 5st C powoduje krystalizowanie się materiału. Kiedy do tego dojdzie należy podgrzać produkt do 80-90st C i mieszać, aby doprowadzić materiał do odpowiedniego stanu.

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

USŁUGI



TRANSPORTOWE

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



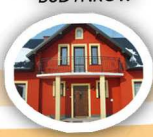
TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 1111: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 1141: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Peccefał:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.peccefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów